

Serve para realizar limpeza, rebarbação, preparação para pintura ou aplicação de revestimentos, acabamento final e shot peening.



Aplicações

- Peças fundidas, injetadas e forjadas em alumínio e suas ligas.
- Peças injetadas com zinco e suas ligas.
- Metais não ferrosos e outras ligas especiais.
- Peças fundidas e forjadas em aço inox.
- Construção de máquinas e instalações em aço inox.
- Indústria de transformação de pedras e concreto.
- Peças em aço carbono.

Características

- Obtenção de **superfície limpa e brilhante**, evidenciando a cor natural da peça.
- **Melhor cobertura e rebarbação.**
- Rugosidade controlada e constante, proporcionando, **texturização mais uniforme.**
- Menor tempo de jateamento com **menor consumo de energia e menor custo de manutenção.**
- **Maior durabilidade** com menor volume de resíduos.
- **Assistência técnica** para a aplicação e utilização.