

Indicado para jateamento e shot peening de peças fundidas, forjadas, estampadas, conjuntos soldados, etc. Pode operar com granalhas de aço esféricas, opcionalmente com granalhas angulares.



Características gerais

- **Material:** construída com **aço resistente** ao desgaste.
- **Produção:** se caracteriza por obter **ciclos extremamente rápidos**.
- **Tempo:** reduz o tempo entre os pacotes de peças.
- **Acabamento:** garante **maior uniformidade** das peças jateadas.
- **Segurança:** incorpora barreiras ópticas para **proteção da área de abastecimento**.
- **Versatilidade:** pode integrar-se a um **sistema de carga/descarga automatizado** utilizando, por exemplo, um robô.
- **Economia:** não desliga a turbina entre os pacotes.

Características componentes

Sistema de exaustão

Compacto, utiliza cartuchos com elemento não-tecido. **Possui limpeza automática** através de jato pulsante e obtém baixo nível de pó residual. **Atende as principais normas ambientais.**

Turbinas

Com sistema exclusivo, reduz o tempo de jato significativamente, quando comparado com máquinas convencionais de mesma potência. **Há ganho de produtividade**, mesmo quando comparadas às máquinas com gancheiras oscilantes.

Painel de comando

Montado em armário blindado, **atende as normas** para o setor e está equipada com amperímetros para as turbinas. **Possui interface amigável para operação do equipamento.**

Opcionais

Inversor para as turbinas, revestimento em aço cromo para operar com granalhas angulares, filtro posteriores, carga/descarga automatizada.

Especificações

Modelo	Capacidade de carga do gancho	Área útil do trabalho		Número de turbinas	Potência de cada turbina
		Diâmetro	Altura		
C-0610-2.7.5	300	600 mm	1.000 mm	2	10 HP (7,5 kW)
C-0610-2.11	300	600 mm	1.000 mm	2	15 HP (11 kW)
C-0715-2.11	500	750 mm	1.500 mm	2	15 HP (11 kW)
C-0715-2.15	500	750 mm	1.500 mm	2	20 HP (15 kW)