

Nossa granalha de aço de alto carbono oferece **alta reciclagem, baixa geração de pó e alta produtividade**. Ideal para metais ferrosos, este abrasivo metálico é produzido a partir de **aço selecionado**.



Aplicações

- Limpeza de superfícies metálicas até o material branco para melhorar a aderência de tratamentos posteriores, como pintura, metalização ou emborrachamento.
- Processos de jateamento em cabines, gabinetes ou equipamentos turbinados, permitindo reciclagem e purificação para reutilização.
- Oferece até 400 ciclos de vida útil.

Especificações técnicas na segunda página.

Granalha esférica (shot)

Limpeza de superfícies metálicas de aço ou ferro fundido para eliminar a corrosão até o metal branco e produzir um padrão de ancoragem que melhore a aderência do posterior tratamento, seja por pintura, metalização ou emborrachamento. É usada também no corte e polimento de pedras.

Peneira número	Abertura da Peneira (mm)	Especificação granulométrica								
		SAE S 660	SAE S 550	SAE S 460	SAE S 390	SAE S 330	SAE S 280	SAE S 230	SAE S 170	SAE S 110
7	2,800									
8	2,360	0								
10	2,000	-	0	0						
12	1,700	85% max	-	5% max	0					
14	1,400	97% mín	85% mín	-	5% max	0				
16	1,180		96% mín	85% mín	-	5% max	0			
18	1,000			96% mín	85% mín	-	5% max	0		
20	0,850				96% mín	85% mín	-	10% max	0	
25	0,710					96% mín	85% mín	-	10% max	
30	0,600						96% mín	85% mín	-	0
35	0,500							97% mín	-	10% max
40	0,425								85% mín	-
45	0,355								97% mín	-
50	0,300									80% mín
80	0,180									90% mín
120	0,125									
Tamanho nominal (mm)		1,7	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,4	0,3

Granalha angular (grit)

Limpeza carepas de peças fundidas ou forjadas, geralmente em gabinetes pressurizados ou equipamentos turbinados. Para tratamento de shot-peening são normalmente usados em gabinetes a pressão.

Peneira número	Abertura da Peneira (mm)	Especificação granulométrica								
		SAE G 12	SAE G 14	SAE G 16	SAE G 18	SAE G 25	SAE G 40	SAE G 50	SAE G 80	SAE G 120
7	2,800									
8	2,360	0								
10	2,000	-	0							
12	1,700	80% mín	-	0						
14	1,400	90% mín	80% mín	-	0					
16	1,180		90% mín	75% mín	-	0				
18	1,000			85% mín	75% mín	-	0			
25	0,710				85% mín	70% mín	-	0		
40	0,710					80% mín	70% mín	-	0	
50	0,425						80% mín	65% mín	-	0
80	0,300							75% mín	65% mín	-
120	0,180								75% mín	60% mín
200	0,125									70% mín
Tamanho nominal (mm)		1,7	1,4	1,2	1,0	0,7	0,4	0,3	0,2	0,1