

Produto extremamente fácil de operar. Trabalha com diversos tipos de materiais, como zinco e alumínio. É uma alternativa mais econômica do que a pintura a base de zinco tradicional. **Atende todas as normas brasileiras, inclusive N-2568 da Petrobras.**



Item	Metalização com zinco	Tinta a base de zinco	Comentários
Tempo de cura	instantâneo	aproximadamente 10 dias	a cura da tinta depende da temperatura e/ou de uso de estufa
Tempo para aplicação de acabamento	instantâneo	mínimo em torno de 16 horas	tempo médio a 25°C
Camada máxima por demão	sem limites	aproximadamente 75 - 100 micros	--
Proteção catódica	muito superior a da tinta com mesma espessura	inferior ao zinco metalizado com mesma espessura	--
Resistência a impactos	extremamente elevada	média	o zinco metalizado apresenta comportamento melhor no transporte e manuseio
Geração de resíduos durante a aplicação	zero	aproximadamente 50% do volume aplicado	o pó de zinco gerado no processo de metalização possui valor comercial o resíduo de tinta tem custo elevado para ser descartado
Vida útil do produto em estoque	indeterminada (muitos anos)	normalmente em torno de 12 a 24 meses	---
Vida útil da mistura	---	aproximadamente 4 horas	---
Custo aproximado do material por m ² aplicado	camada de 40 – 50 micrometros: r\$ 4,41	camada de 75 – 100 micrometros: r\$ 13,51	mesmo com camada inferior a proteção do zinco metalizado é superior a da tinta
Taxa de transferência	70%	50%	para a tinta foi considerado bomba airless, com pistola convencional é de aproximadamente 35%

Valores aproximados.

Especificações

1. Pesos (em kg)

Modelo	M 25 **	M 45	M 80
Pistola (sem motor)	0,85	0,85	1,15
Motor da pistola	0,95	0,95	0,95
Pistola completa	1,8	1,8	2,1
Extensão de 9 metros (sem pistola)	10	10	15
Peso total do equipamento	130	130	230
Geração de resíduos durante a aplicação	zero	aproximadamente 50% do volume aplicado	o pó de zinco gerado no processo de metalização possui valor comercial, o resíduo de tinta tem custo elevado para ser descartado
Vida útil do produto em estoque	indeterminada (muitos anos)	normalmente em torno de 12 a 24 meses	---
Vida útil da mistura	---	aproximadamente 4 horas	---
Custo aproximado do material por m ² aplicado	camada de 40 – 50 micrometros: r\$ 4,41	camada de 75 – 100 micrometros: r\$ 13,51	mesmo com camada inferior a proteção do zinco metalizado é superior a da tinta
Taxa de transferência	70%	50%	para a tinta foi considerado bomba airless, com pistola convencional é de aproximadamente 35%

(*) Até 14 m, excluindo o modelo M 25.

2. Gerador de energia

2.1. Dimensões

Modelo	M 25 **	M 45	M 80
Comprimento	900	1000	1120
Largura	430	560	680
Altura	660	750	870

2.2. Especificações técnicas

Modelo	M 25	M 45	M 80
Alimentação	220 V/50-60 Hz	380 V	380 V/50-60 Hz
Potência nominal	7 Kw	13,5 Kw	24 Kw
Consumo de energia elétrica	3,5 Kw/h	4 Kw/h	8 Kw/h
Máximo consumo de energia elétrica	250 A	450 A	800 A
Voltagem de saída	21-25 V	25-35 V	25-35 V
Consumo de ar comprimido	6 bar min. - 10 bar max. - 0,8 m ³ /min***		
Filtro de ar com purgador automático	incluído		
Arrefecimento	por ar comprimido		

*** Modelo M 80 - consumo de ar comprimido 6 bar min. - 10 bar max. - 3,2 m³/min.

3. Arames para metalização

Modelo	M 25	M 45	M 80
Diâmetro	2 mm	2 mm	3 mm 1120
Metal	Zn - Zn/Al	Zn - Al - ZnAl - Cu - Laiton	
Numero de arames	2	2	2

4. Capacidade de spray

Velocidade - arame	1**	2**	3**	4**	5**	6	7	8
Zinco Ø 2 mm - kg/h	6	9	12	14	16	19	22	26
Zinco Alumínio Ø 2 mm - kg/h	5	7	10	11	13	16	18	21
Zinco Ø 3 mm - kg/h	14	20	26,5	32,5	39,5	44	52	59
Zinco Alumínio Ø 3 mm - kg/h	10	16	20	24	30	34	40	45