

De alta reciclagem, pequena geração de pó e alta produtividade é utilizada em metais ferrosos. É um abrasivo metálico, produzido a partir de aço selecionado.



### Aplicações

Limpeza de superfícies metálicas para eliminar a corrosão até o material branco e produzir um padrão de ancoragem que melhore a aderência do posterior tratamento, seja por pintura, metalização ou emborrachamento.

Utilizada no processo de jateamento em cabines, gabinetes ou equipamentos turbinados em que o abrasivo pode ser reciclado e purificado para sua re-utilização. Realiza até 400 ciclos de vida útil.

## Granalha esférica (shot)

Limpeza de superfícies metálicas de aço ou ferro fundido para eliminar a corrosão até o metal branco e produzir um padrão de ancoragem que melhore a aderência do posterior tratamento, seja por pintura, metalização ou emborrachamento. É usada também no corte e polimento de pedras.

Peneira número	Abertura da Peneira (mm)	Especificação granulométrica								
		SAE S 660	SAE S 550	SAE S 460	SAE S 390	SAE S 330	SAE S 280	SAE S 230	SAE S 170	SAE S 110
7	2,800									
8	2,360	0								
10	2,000	-	0	0						
12	1,700	85% max	-	5% max	0					
14	1,400	97% mín	85% mín	-	5% max	0				
16	1,180		96% mín	85% mín	-	5% max	0			
18	1,000			96% mín	85% mín	-	5% max	0		
20	0,850				96% mín	85% mín	-	10% max	0	
25	0,710					96% mín	85% mín	-	10% max	
30	0,600						96% mín	85% mín	-	0
35	0,500							97% mín	-	10% max
40	0,425								85% mín	-
45	0,355								97% mín	-
50	0,300									80% mín
80	0,180									90% mín
120	0,125									

## Granalha angular (grit)

Limpeza carepas de peças fundidas ou forjadas, geralmente em gabinetes pressurizados ou equipamentos turbinados. Para tratamento de shot-peening são normalmente usados em gabinetes a pressão.

Peneira número	Abertura da Peneira (mm)	Especificação granulométrica								
		SAE G 12	SAE G 14	SAE G 16	SAE G 18	SAE G 25	SAE G 40	SAE G 50	SAE G 80	SAE G 120
7	2,800									
8	2,360	0								
10	2,000	-	0							
12	1,700	80% mín	-	0						
14	1,400	90% mín	80% mín	-	0					
16	1,180		90% mín	75% mín	-	0				
18	1,000			85% mín	75% mín	-	0			
25	0,710				85% mín	70% mín	-	0		
40	0,710					80% mín	70% mín	-	0	
50	0,425						80% mín	65% mín	-	0
80	0,300							75% mín	65% mín	-
120	0,180								75% mín	60% mín
200	0,125									70% mín