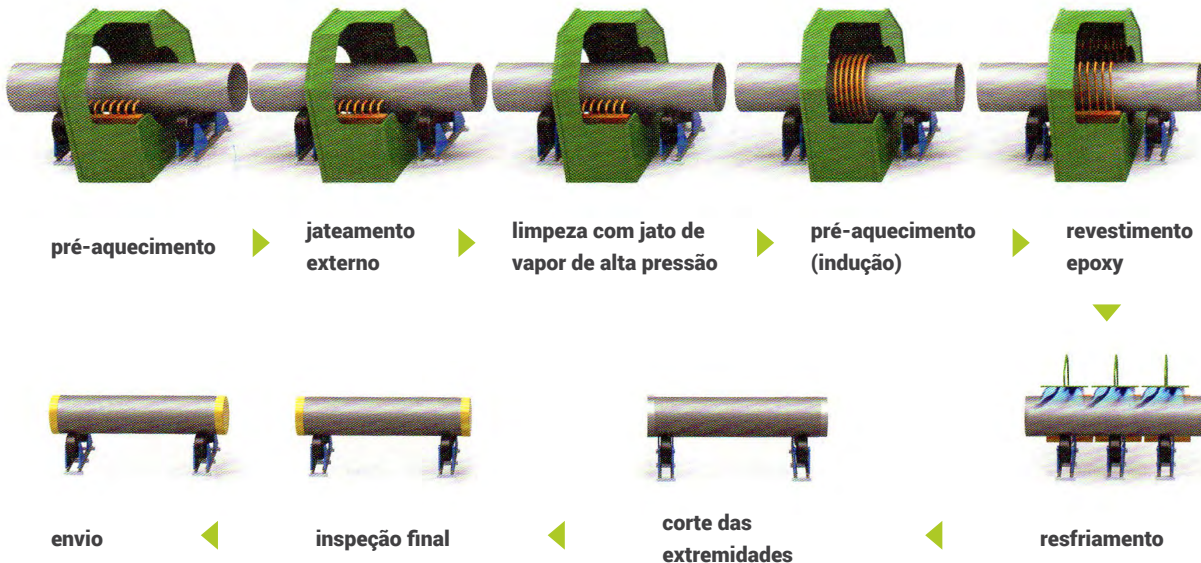


Em parceria com uma empresa Coreana projetamos, produzimos e instalamos linhas completas para tratamento e revestimento interno e externo de tubos.



Entre os principais equipamentos fornecidos para esta aplicação, destacam-se:

Para tratamento externo

- Mesas de transporte longitudinal ou transversal dos tubos.
- Pré-aquecimento à gás.
- Jateamento externo por turbinas.
- Limpeza com vapor de alta pressão.
- Pré-aquecimento por indução.
- Aplicador de adesivo e de revestimento.
- Unidade de resfriamento.
- Recortadeira de extremidades.
- Equipamentos de teste e inspeção.

Para tratamento interno

- Jateamento interno por turbinas ou com ar comprimido, dependendo do diâmetro.
- Aplicador de revestimento.
- Equipamento de teste e inspeção.



Especificações

Método de revestimento

Externo - KSD3589: tipo extrudado (lateral, cruzado), 2 camadas de polietileno.

(A)	80 - 150	200 - 1000	1100 - 2000	2100 - 3000
Espessura do revestimento (mm)	1.5 - 2.0	2.5	3.0	3.5

Externo - KSD3589: tipo extrudado (lateral, cruzado), 3 camadas de polietileno (3lc).

(A)	menos de 100	100-250	300-500	550-750	800 ou mais
Espessura do revestimento (mm)	1.8	2.0	2.2	2.5	3.0