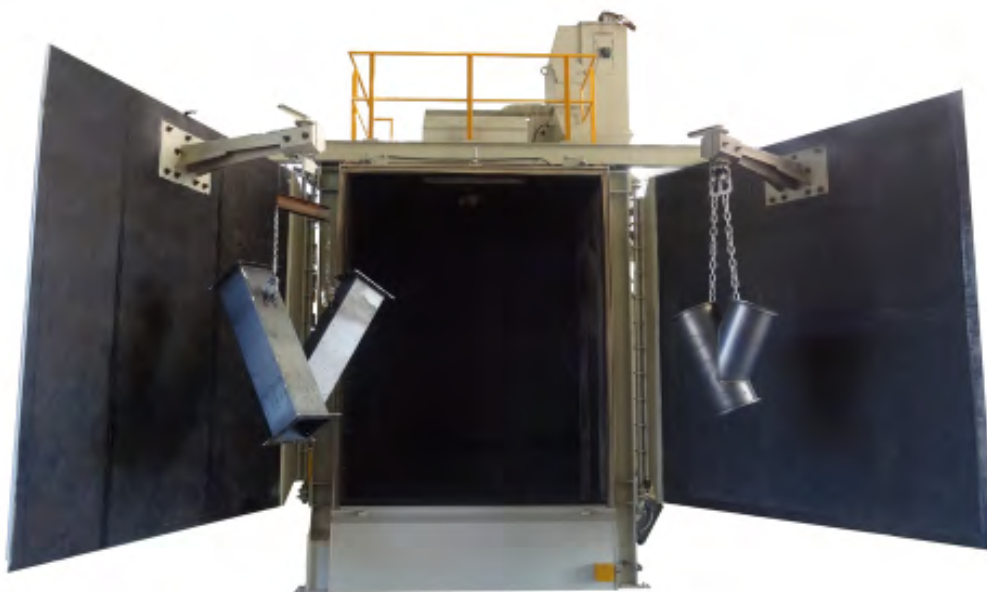


Indicado para jateamento e shot peening de peças fundidas, forjadas, estampadas, conjuntos soldados, etc. Pode operar com granalhas de aço esféricas, opcionalmente com granalhas angulares.



### Características gerais

- **Material:** construída com **aço resistente** ao desgaste.
- **Produção:** se caracteriza por obter **ciclos extremamente rápidos**.
- **Tempo:** **reduz significativamente** o período de jateamento.
- **Acabamento:** garante **maior uniformidade** das peças jateadas, mesmo em peças mais complexas.

## Características componentes

**Sistema de exaustão:** compacto, utiliza cartuchos com elemento não-tecido. Possui **limpeza automática** através de jato pulsante e **atende as principais normas ambientais**.

**Turbinas:** com sistema exclusivo, patentado. **Reduz o tempo de jateamento sendo mais produtivas** que as máquinas similares ou até mesmo com gancheiras oscilantes.

**Portas de serviço:** duas, com abertura manual, estruturadas com **nervas soldadas**, montadas sobre rolamentos.

**Painel de comando:** montado em **armário blindado**, **atende as normas** para o setor, está equipada com **CLP**.

## Opcionais

- Inversor para as turbinas.
- Peneira rotativa ou vibratória.
- Revestimento em aço para operar com granalhas angulares.

## Especificações

Modelo	Capacidade do gancho	Nº de turbinas	Potência da turbina		Volume total de granalha lançada	Modelo de coletor de pó recomendado	Dimensões (mm)								
			HP	Kw			a (Ø)	b	c	d	e	f	g	h	i
GM-0610-2.7.5	350 kg	2	10	7,5	164 kg/min	BMF-02H	600	1000	2160	2600	1410	1850	1150	4250	3450
GM-0914-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min	BMF-04H	900	1400	3400	4300	2100	2850	1900	5000	4420
GM-1218-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min	BMF-04H	1200	1800	3900	4600	2150	3150	2200	5650	5500
GM-1218-3.11	500 kg	3	15	11	447 kg/min	BMF-04H	1200	1800	3800	4600	2150	3150	2200	5650	5500
GM-1520-3.11	1000 kg	3	15	11	447 kg/min	BMF-04H	1500	2000	4000	4850	2250	3450	2500	6570	7650
GM-1530-4.11	1000 kg	4	15	11	596 kg/min	BMF-06H	1500	3000	5000	5100	2500	3500	2500	7500	7850

\* Dados operando à 60 hz. Em 50 hz o volume de abrasivo lançado é aproximadamente 37% maior.

